LO SAI CHE VOGLIONO COSTRUIRE UN MEGA INCENERITORE A SALERNO?

INSIEME POSSIAMO DIRE NO ALL'INCENERITORE E

SI AD UNA CORRETTA E RESPONSABILE GESTIONE DEI RIFIUTI

PERCHE' SIAMO CONTRARI AGLI INCENERITORI



Pongono un rischio sanitario. Molti degli inquinanti emessi come le **diossine** e i **furani** sono composti **cancerogeni** e altamente **tossici** e possono essere causa di patologie quali cancro, infarto e ictus, fino a malformazioni dei neonati dovute alla trasmissione da madre a feto. L'esposizione al **cadmio** può provocare patologie polmonari ed indurre tumori. Il **mercurio**, sotto forma di vapore, è dannoso al sistema nervoso centrale ed i suoi composti inorganici agiscono anche a basse concentrazioni.



Costano ai cittadini. I cittadini devono pagare una tassa sui rifiuti perché possano essere bruciati; pagano una **sovvenzione statale** agli impianti di incenerimento perché solo in Italia il rifiuto è considerato fonte di energia rinnovabile; pagano la bolletta della luce e del riscaldamento che sono prodotti in parte dai loro rifiuti.



Pongono un rischio ambientale. Le sostanze contaminanti emesse da un inceneritore per via diretta o indiretta inquinano l'aria, il suolo e le falde acquifere. Nonostante i moderni sistemi di abbattimento degli inquinanti riescano a limitare le **dispersioni atmosferiche**, la natura della maggior parte degli inquinanti emessi è tale da porre problemi anche a bassa concentrazione.



Non eliminano il problema delle discariche. Nonostante la diminuzione di volume solido dei rifiuti prodotti, il destino delle **ceneri** e di altri **rifiuti tossici prodotti** da un inceneritore è comunque lo smaltimento in discarica per rifiuti speciali, più costose e pericolose.



Richiedono ingenti investimenti economici. Sono impianti altamente costosi e a **bassa efficienza** che necessitano di un apporto di rifiuti giornaliero e continuo, in netta opposizione ad ogni intervento di prevenzione della loro produzione e pericolosità, principi che sono alla base della gestione dei rifiuti dell'Unione Europea.



Disincentivano la raccolta differenziata. Il sistema di raccolta differenziata in Campania ha raggiunto discreti risultati negli ultimi anni ma la sua crescita sarà fortemente penalizzata se la gestione dei rifiuti prenderà la via della combustione; più rifiuti si bruciano più il gestore dell'impianto guadagna, **senza rifiuti l'inceneritore si ferma!**



Non garantiscono un alto recupero energetico. Il risparmio di energia che si ottiene dal riciclare più volte un materiale o un bene di consumo è molto superiore all'energia prodotta dalla combustione dei rifiuti.

LA SOLUZIONE ESISTE ED E' PRATICABILE

Riteniamo necessaria una politica di gestione che persegua obiettivi progressivi di prevenzione della produzione dei rifiuti, raccolta differenziata, riciclo e riutilizzo. Non è un caso che la Comunità Europea preveda una linea di intervento sulla gestione dei rifiuti che in ordine di priorità si riassume in:

- **PREVENZIONE (diminuzione della produzione di rifiuti a monte dei processi produttivi)**
- **RIUTILIZZO(di materiali ed oggetti)**
- **RACCOLTA DIFFERENZIATA SPINTA, porta a porta**
- **COMPOSTAGGIO(impianti di trattamento per la frazione umida e il compostaggio domestico)**
- **RICICLO (impianti di riciclaggio dei materiali differenziati, carta, plastica, alluminio, vetro ecc.)**

La raccolta differenziata è questo e molto altro:

Recupero di materie prime
Recupero degli oggetti
Meno energia sprecata per rigenerare materie e oggetti
Meno inquinamento per rigenerare materie e oggetti
Meno materie prime in esaurimento
Meno rifiuti e sostanze inquinanti da smaltire
Rivalutazione dei prodotti alimentari locali
Molte nuove realtà industriali e commerciali creative
Molti posti di lavoro al servizio della collettività



L' alternativa all'incenerimento: TRATTAMENTO MECCANICO A FREDDO

Impiantistica connessa alla raccolta differenziata e trattamento del residuo secco indifferenziato

La raccolta deve confluire a piattaforme di separazione. Importante la presenza di isole ecologiche per il conferimento degli ingombranti e dei RAEE, comprensive di centri di "smontaggio per il recupero di legno e metalli.

Il **TRATTAMENTO MECCANICO A FREDDO** ha sviluppato negli anni numerose ricerche sui mix di sabbie sintetiche che si possono ottenere dalla triturazione dell'estruso. Ciò permette di avviare a riciclo anche le sostanze sinora considerate non riciclabili.

Il futuro, per un Paese civile e responsabile, è esclusivamente legato alla ***RIDUZIONE*** della produzione di rifiuti, al ***RIUSO***, al ***RICICLAGGIO***, al ***COMPOSTAGGIO*** della frazione umida, alla ***RACCOLTA DIFFERENZIATA SPINTA*** e al ***TRATTAMENTO MECCANICO A FREDDO*** della parte residuale.

IL FUTURO DEI NOSTRI FIGLI E' LEGATO ANCHE ALLE NOSTRE SCELTE !